



Bedömningsprotokoll Yrkesprovet

Deltagarens nr _____ Namn _____

Aspekt id	max poäng	Moment	Avdrags beskrivning		Tagna poäng
1	20	Spackling	Se matriser: 0p. 5p. 10p. 15p. 20p		
2	10	Slipgrund My	10p = 50-100my 8p= 45-49my & 101-120my 6p=40-44my & 121-130my 4p=35-39my & 131-150my 2p=30-34my & 151-200my 0p=0-29my & 201my ->	/mätpunkter -1p > 25-30my -2p > 20-24my -3p > 10-19my -5p > 0-9my	
	10	Slipgrund	Slipgrunds defekter. 1p avdrag per defekt. Ex repor, porer mm. 1p avdrag per 0-10mm genomslipning till metall (exempel, tre genomslipningar, 6mm+7mm+9mm= -3p) (exempel, en genomslipning, 48mm= -5p) 1p avdrag per 5cm ² genomslipning till spackel 1p avdrag per 5cm ² Ej slipad yta		
3	10	Plastreparation	5p Formriktighet 5p 1 avdrag per defekt Ex: porer, repor, dålig vidhäftning mm		
4	20	Topplack	5p underarbete 5p Klarlack	5p Bas/Fade out 5p Polering	
5	15	Teoriprov			
6	5	Färgbrytning	Se matriser		
7	10	Hälsa & Säkerhet	1p avdrag för varje felaktighet. Ex. hörselskydd, mask, handskar, klädsel, skyddsglasögon mm. 10p avdrag eller mer får man inte slutföra provet		

100 Maximum poäng

Tagna poäng

Signatur från domare

Domare 1	Domare 2

Poäng tagna är max. eller minus några specifika avdrag för skillnaden mellan krav och resultatet

Godkänd 70p Ros 80-84p Brons 85-89p Silver 90-95p Guld 96-100p

Datum